



Описание	Модель	
	SWC-75	SWC-150
Диапазон массы	20 ~ 1800 мг	
Размер капсул	#000, #00, #0el, #0, #1, #2, #3, #4, #5	
Погрешность	±2 мг	
Макс. произв. (капс/час)	60,000	120,000
Диапазон измер. (мг)	Двунаправленный (ПРОШЛА/ НЕ ПРОШЛА)	
Функция оповещения	Если капсулы в бункере отсутствуют, основной двигатель остановит машину и прозвучит звуковая сигнализация. В случае, если с датчиком возникли проблемы или застряли капсулы в желобе, будет остановлена только та линия (пока не будут приняты соответствующие меры), на которой возникла проблема.	
Температура окр. среды (°C)	15°C ~ 25°C (изменение рабочей температуры в пределах 1°C / час)	
Потребление сжатого воздуха	6 кг/см2, 25 л/мин	6 кг/см2, 50 л/мин
Электропитание	200 / 220 / 380 / 400 / 415 / 440 / 480 В, 50 / 60 Гц, 3 фазы	
Габаритные размеры (мм)	Ш:750, Д:500, В:1,500	Ш:1,000, Д:500, В:1,500
Масса (кг)	600	800

- * Показатель производительности будет слегка варьироваться в зависимости от характеристик материала и спецификаций порошка, гранул и таблеток
- * Вышеуказанные спецификации могут изменяться без предварительного предупреждения.
- * Точность зависит от условий использования машины



Серия SWC

Система контроля массы капсул

Новая система контроля массы капсул производства компании Sejong Pharmatech сочетает в себе полнофункциональную машину с современным дизайном. Благодаря компактным размерам, пользователь может проводить быструю проверку системы.





Небольшие продукты

Благодаря улучшенной конструкции оборудования стала возможной проверка продуктов с небольшой массой. Пользователь легко может проверить любой производственный процесс. Машина выполнена из нержавеющей стали в соответствии с требованиями GMP. Все продукты находятся в поле зрения клиента, что позволяет эффективно управлять производством.



Узел подачи капсул и нагнетатель

Если капсулы обездвижены и не подаются на питатель, нагнетатель принудительно обеспечит их перемещение в верхнюю часть питателя. Нагнетатель запускается на каждой линии в случае, если датчик нагрузки сработал три раза и не были проведены измерения массы капсулы.

Система НМИ

Благодаря сигнальной лампе, которая установлена на передней части машины, Вы всегда будете проинформированы в случае возникновения каких-либо проблем с ключевыми показателями работы машины и сможете быстро их устранить. Экран истории взвешивания отображает нулевую точку калибровки датчика нагрузки, а также массы только что измеренных капсул на каждой линии.

Экран для отслеживания отображает количество измеренных капсул в каждой линии и в тоже время данные в виде графиков. Также у Вас есть возможность настроить диапазон измерений массы.

Рабочий экран позволяет Вам настроить всю информацию касательно работы машины.



Техническое обслуживание

Любая часть машины, а также бракованные капсулы могут быть извлечены через переднюю часть оборудования.

Настройка пневматических узлов и актуатора производится через боковую часть машины, а также задние двери.

Более того, конструкция машины позволяет произвести разборку левой, правой, передней и задней дверей, что увеличивает эффективность проведения ремонтных работ в случае с ограниченным пространством.



Узел взвешивания и выгрузки капсул

Датчик нагрузки предназначен для измерения массы капсул, которые подаются через канал основной машины. В зависимости от полученных данных, система автоматически разделяет нормальные и бракованные капсулы во время процесса выгрузки. Нормальные капсулы выгружаются при помощи выгрузочного желоба, а бракованные при помощи отдельного цилиндра.



Совместимость оборудования

Модели оборудования SWC-75 и SWC-150 - взаимозаменяемые.