

Автоматическая капсулонаполняющая машина / Серия SF





Все права защищены: Sejong Pharmatech







Гарантии качества

Komпaния Sejong Pharmatech прилагает максимум усилий для обеспечения наилучшего качества производимого оборудования.

Компания Sejong Pharmatech прошла сертификацию международных организаций согласно стандартов ISO 9001 (QMS: Система менеджмента качества), ISO 14001 (EMS: Система экологического менеджмента) и OHSAS 18001(Система менеджмента охраны здоровья и безопасности труда).

Sejong Pharmatech производит оборудование, которое соответствует всем нормам и стандартам GMP всех стран. Все оборудование маркируется знаком и СЕ и соответствует требованиям правил безопасности.

Перед тем, как оборудование будет доставлено на производственные мощности заказчика, оно проходит тщательную проверку в специализированном техническом центре компании Sejong Pharmatech.

Главными задачами обеспечения качества оборудования являются оптимизация затрат, а также улучшение показателей производительности путем производства оборудования наивысшего качества.

Для производства своей продукции компания Sejong Pharmatech использует самые передовые технологии и оборудование фармацевтической промышленности. Кроме того, квалифицированные инженеры компании готовы предоставить клиентам полную техническую поддержку.

Передовые технологии компании Sejong Pharmatech позволяют производить широкий спектр оборудования, что в свою очередь обеспечивает компании устойчивое место на рынке фармацевтической промышленности.







04 Автоматическая капсулонаполняющая машина

05 • КОНСТРУКЦИЯ

10 · Сенсорный экран

12 SF-8N/25N/40N

13 · Габаритные размеры с чертежом

15 SF-80N/100N

16 · Габаритные размеры с чертежом

18 SF-120N/135N/150N

19 · Габаритные размеры с чертежом

21 Опциональные устройства

23 Устройство контроля массы капсулы

24 • КОНСТРУКЦИЯ

28 · Сенсорный экран

29 SWC-75/150 30 · Габаритные размеры с чертежом Автоматическая капсулонаполняющая машина
Sejong Pharmatech





Автоматическая капсулонаполняющая машина

Самое лучшее решение в области наполнения капсул

Все автоматические капсулонаполняющие машины производства космпании Sejong Pharmatech's спрессовывают порошок (порошок проходит 5 стадий спрессования) перед тем как попасть в капсулы. Пеллеты и таблетки наполняются в капсулы при помощи опционального устройства.

Благодаря использованию системы кулачкового привода, удалось добиться существенного снижения уровня шума и вибрации, а также достичь увеличения прочности. Улучшенная система сбора пыли позволяет избежать рассеивания порошка внутри машины.

В добавок ко всему, специально разработанные технологии компанией Sejong Pharmatech позволят Вам улучшить ваши показатели производительности, что сделает Вас лидером на рынке фармацевтической промышленности.

КОНСТРУКЦИЯ



Конструкция системы

Машина выполнена в круглой форме для улучшения визуальной привлекательности.

Также мы приложили максимум усилий для улучшения видимости всех узлов внутри машины и обеспечения проведения наиболее удобного технического обслуживания. Для лучшей видимости и обзора мы установили освещение внутри машины.



Система HMI - опционально

Поворотный стол с механической системой кулачкового привода

Все капсулонаполняющие машины производства компании Sejong Pharmatech управляются при помощи 15 дюймового сенсорного экрана, который встроен в панель управления. Все необходимые производственные данные записываются и хранятся в памяти машины. При необходимости они могут быть распечатаны. При помощи функции обеспечения безопасности пользователь может беспроблемно устранить все неисправности. Сигнальная лампа на передней части машины информирует пользователя о всех возникающих проблемах и неисправностях, а также помогает своевременно их устранять.

Благодаря использованию системы кулачкового привода, удалось добиться существенного снижения уровня шума и вибрации, а также повысить устойчивость к трению. При помощи поворотного движения, которое создается кулачковым валом, капсулы поступают на каждую стадию производства.

КОНСТРУКЦИЯ



Сниженная вариация массы

Данное устройство позволяет уменьшить вариацию массы порошка, который наполняется в капсулы, при помощи блокировки утечки порошка через зазор. Скребок порошка полностью уплотняется при помощи дозирующего диска.



Узел наполнения пеллет и таблеток

Настройка толщины блоков пеллет позволяет точно измерять массу субстанции, которая будет наполняться в капсулы.

Машина разработана таким образом, чтобы было легко монтировать и демонтировать блоки пеллет, что позволяет значительно уменьшить время, необходимое для проведения настроек.



Узел подачи и подрессовки порошка

Бункер с порошком, который автоматически передвигается вверх и вниз, контролируется при помощи сенсорного экрана.

Оператор, при необходимости, может остановить работу любого узла.

Машина спрессовывает порошок, прежде чем он попадет в капсулы (5 стадий спрессования).

Пользователь может точно контролировать массу субстанции в капсуле.

Улучшенная система сбора пыли позволяет избежать рассеивания порошка внутри машины.



Улучшенная эффективность узла наполнения порошка

Минимизация зазора дозирующего диска при увеличении длины канала наполнения порошка позволила улучшить эффективность наполнения порошка, уменьшить его рассеивание внутри машины и объем утечки порошка во время поворота дозирующего диска.



Узел отбраковки капсул

Мы улучшили функцию выгрузки, фильтрации, хранения и сортировки капсул с крышечками и телом капсулы, которые не разделяются при помощи движения вверх и вниз штока выталкивания и воздушного блока.



Узел ориентации и разделения капсул

Благодаря специальной конструкции смена форматных частей происходи очень быстро, а также обеспечивается легкий сбор капсул. Уровень оставшихся капсул виден даже невооруженным глазом. В случае если капсулы не поступают на питатель (застряли, накладываются), система автоматически решит проблему при помощи специального устройства. (опция)

КОНСТРУКЦИЯ



Максимальная толщина дозируещего диска

Максимальная толщина дозирующего диска									
Размер капсулы	#000	#00	#0el	#0	#1	#2	#3	#4	#5
Макс. толщина дозир. диска (мм)	25.3	23.8	23.8	21.8	20	17.5	16.5	14.5	10.6





Использование вакуумного насоса низкого давления

Использование вакуумного насоса низкого давления позволило уменьшить уровень потребления воздуха и позволило обеспечить необходимый уровень вакуума при низком и неустойчивом давлении выше 4 kilo. Благодаря специальной конструкции очистка и замена фильтра выполняется быстро и беспроблемно.

Узел закрытия, выгрузки и очистки капсул

Мы улучшили систему сбора пыли во время закрытия, выгрузки и очистки капсул, что позволило минимизировать рассеивание порошка в машине.



Разнообразные комбинации наполнения капсул

Капсулонаполняющая машина может наполнять разнообразный порошок, пеллеты и таблетки в капсулы, а также комбинировать наполнение капсул за исключением Excluding SF-150N (пеллеты с порошком, таблетки с порошком и т.д.).

- 🗴 При наполнении таблеток, разница в наполнении обеспечивается методом подачи продукта, формы продукта и необходимого объема наполнения.
- 🗴 Пожалуйста, обсудите вопрос наполнения таблеток в капсулы перед запуском производства.

Производительность машины напрямую зависит от характеристик порошка, пеллет и таблеток.













Порошок

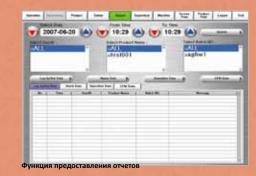
Пеллеты + Порошок + Пеллеты Порошок + Таблетки Пеллеты + Порошок Пеллеты + Таблетки Таблетки + Таблетки

Таблетки

Сенсорный экран



Функция оповещения о безопасности



Работа машины

Рабочий экран позволяет пользователю настраивать всю необходимую информацию касательно работы машины (количество об/мин, количество производимого продукта, запуск опциональных устройств и т.д.).

Решение проблемы застревания

Данный экран автоматически помогает решить проблему застревания капсул (капсулы не подаются на питатель).

Функция управления производством

Данный экран отображает все необходимые параметры и системное окружение для производства, а также позволяет устанавливать имя пользователя, серийный номер производителя, режим нанесения покрытия на продукт, вводить, сохранять и распечатывать данные о продукте.

Функция оповещения о безопасности

Данный экран дает возможность пользователю проверить определенную часть системы во время процесса наполнения в случае возникновения проблемы.

Функция предоставления отчетов

Данная функция дает возможность пользователю проверить различную информацию о производственных показателях, серийных номерах и т.д.

ж Информация, указанная выше, может изменяться без предварительного предупреждения.



SF-120N/135N/150N





SF-80N/100N

Технические спецификации



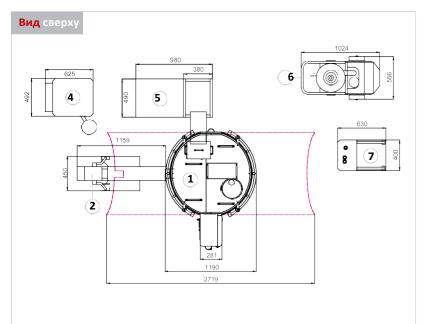
SF-8N/25N/40N

Описание		Модель				
		SF-8N	SF-25N	SF-40N		
Количество отв	ерстий	1	3	5		
Лакс. Произв. (Іорошок	Капсул/час):	8,000 25,000 4				
Обороты (об/м	ин)		140			
Ц иапазон разм	еров капсул	#00~#4 / #000, #5 (опционально)				
Иощность осн.	двигателя (кВт)	0.75				
абаритные раз	вмеры (мм)	D 1,590 (2,600) XW 1,190 (2,720) X H 2,130 (2,250)				
Объем бункера	С капсулами	27				
(л)	С порошком	30				
Масса (кг)		1,300				
Электропитани	e	220 / 380 / 400 / 415 / 440 В, 50 / 60 Гц, 3 фазы				
Потребление ся	к. воздуха	6 кг/см ² , 600 л/мин				

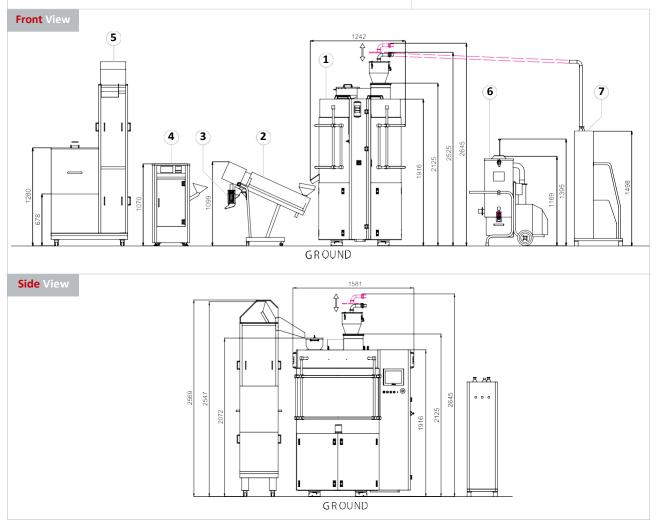
- Ж Показатель производительности будет слегка варьироваться в зависимости от характеристик материала и спецификаций порошка, пеллет и таблеток.
- Вышеуказанные спецификации могут изменяться без предварительного предупреждения.

Габаритные размеры с чертежом

Стандартный тип sF-8N/25N/40N



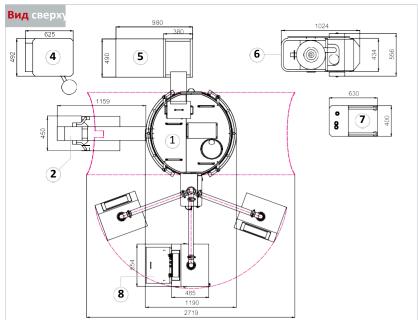
- 1 Основная машина
- (2) Полировщик капсул (опция)
- 3 Сортировщик капсул (опция)
- (4) Узел автоматического пробоотбора (опция)
- 5 Авт. машина загрузки капсул (опция)
- 6 Пылесборник (опция)
- (7) Автомат. машина загрузки порошка (опция)



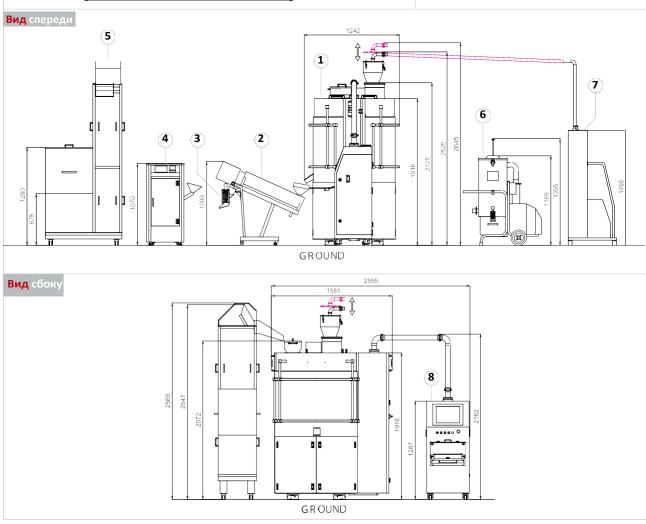
Автоматическая капсулонаполняющая машина Sejong Pharmatech

Габаритные размеры с чертежом

Тип с HMI sf-8N/25N/40N



- 1 Основная машина
- (2) Полировщик капсул (опция)
- 3 Сортировщик капсул (опция)
- 4 Узел автоматического пробоотбора (опция)
- 5 Автоматическая машина загрузки капсул (опция)
- 6 Пылесборник (опция)
- (7) Автоматическая машина загрузки порошка (опция)
- 8 Панель управления (НМІ)



Технические спецификации



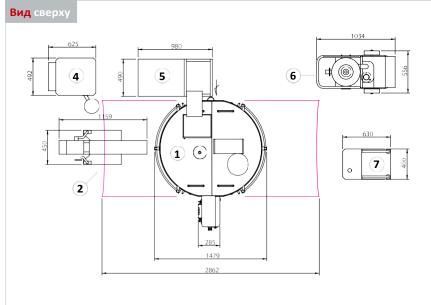
SF-80N/100N

		Модель			
Описание		SF-80N	SF-100N		
Количество	отверстий	10	14		
Макс. Произ Порошок	вв. (Капсул/час):	80,000 100,000			
Обороты (об	5/мин)	1	35		
Диапазон ра	эзмеров капсул	#00~#4 / #000, #5 (опционально)			
Мощность о	сн. двигателя (кВт)	2.2			
Габаритные	размеры (мм)	Д 1,710 (2,810) X Ш 1,480 (2,870) X В 2,220 (2,340)			
Объем бунк (л)	^{ера} C капсулами	44			
(71)	С порошком	30			
Масса (кг)	T-1994	2,000			
Электропита	ание	220 / 380 / 400 / 415 / 440 В, 50 / 60 Гц, 3 фазы			
Потреблени	е сж. воздуха	6 кг/см2, 800 л/мин			

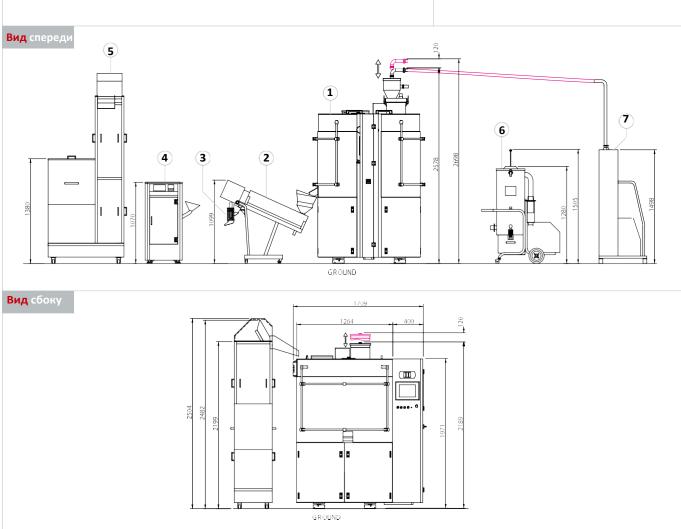
Ж Показатель производительности будет слегка варьироваться в зависимости от характеристик материала и спецификаций порошка, пеллет и таблеток.

Габаритные размеры с чертежом

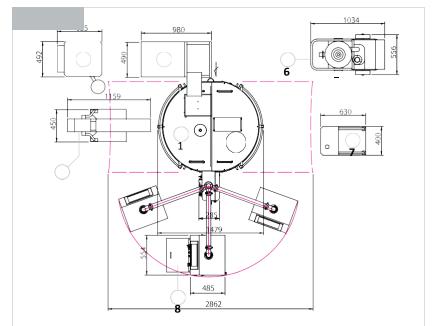
Стандартный тип sF-80N/100N



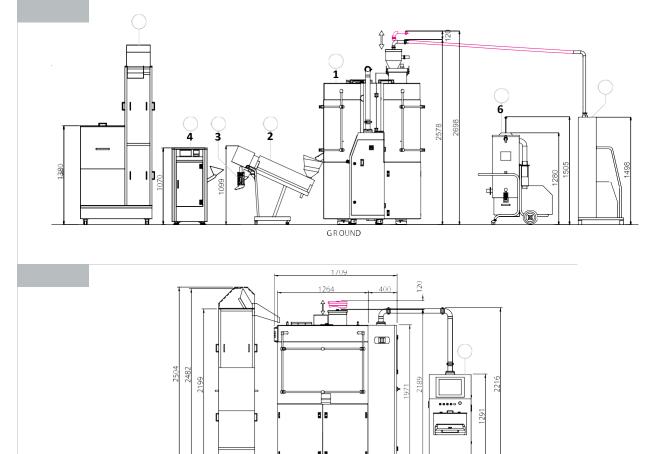
- 1 Основная машина
- 2 Полировщик капсул (опция)
- 3 Сортировщик капсул (опция)
- 4 Узел автоматического пробоотбора (опция)
- 5 Автоматическая машина загрузки капсул (опция)
- 6 Пылесборник (опция)
- 7 Автоматическая машина загрузки порошка (опция)



Тип с HMI SF-80N/100N



- 1 Основная машина
- 2 Полировщик капсул (опция)
- 3 Сортировщик капсул (опция)
- 4) Узел автоматического пробоотбора (опция)
- 5 Автоматич. машина загрузки капсул (опция)
- 6 Пылесборник (опция)
- 7 Автоматич. маш. загрузки порошка (опция)
- 8 Блок управления (HMI)



Технические спецификации



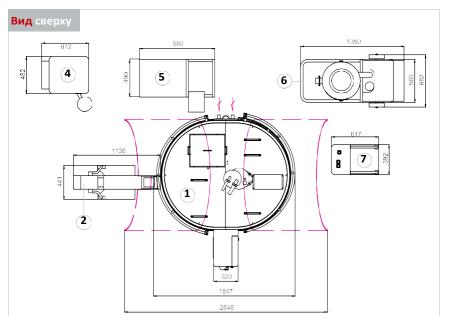
SF-120N/135N/150N

		Модель			
Описание		SF-120N	SF-135N	SF-150N	
Количество отверстий		16	18	20	
Макс. Произв. Порошок	. (Капсул/час):	120,000	135,000	150,000	
Обороты (об/	мин)	The second second	125	COLUMN TO SERVE	
Диапазон разі	меров капсул	#00~#4 / #000, #5 (опционально)			
Мощность осн	ı. двигателя (кВт)	4			
Габаритные ра	азмеры (мм)	Д 2,050 (3,040) Х Ш 1,850 (2,650) Х В 2,380 (2,500)			
Объем	С капсулами	55			
бункера (л)	С порошком	30			
Масса (кг)		2,500			
Электропитан	ие	220 / 380 / 400 / 415 / 440 В, 50 / 60 Гц, 3Р фазы			
Потребление	сж. воздуха	6 кг/см2, 1,000 л/мин			

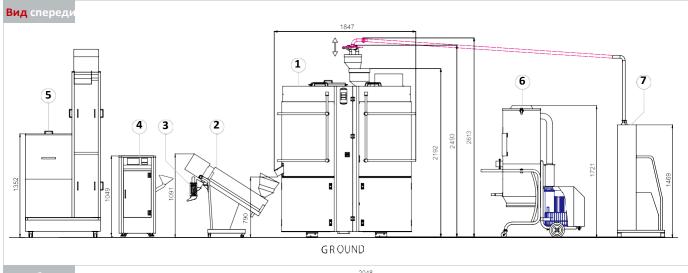
- ж Показатель производительности будет слегка варьироваться в зависимости от характеристик материала и спецификаций порошка, пеллет и таблеток.
- ж Вышеуказанные спецификации могут изменяться без предварительного предупреждения.

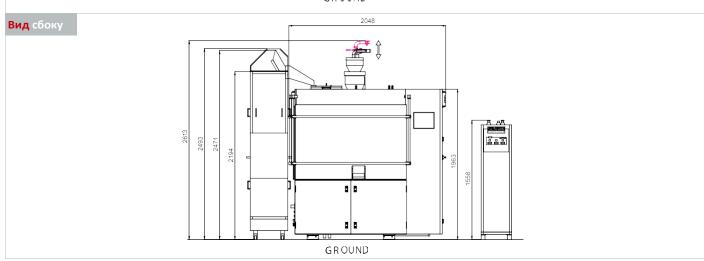
Габаритные размеры с чертежом

Стандартный тип sF-120N/135N/150N



- 1 Основная машина
- 2 Полировщик капсул (опция)
- 3 Сортировщик капсул (опция)
- (4) Узел автоматического пробоотбора (опция)
- 5 Авт. машина загрузки капсул (опция)
- 6 Пылесборник (опция)
- 7 Автоматич. маш. загрузки порошка (опция)

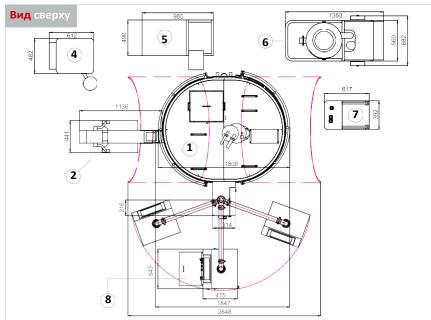




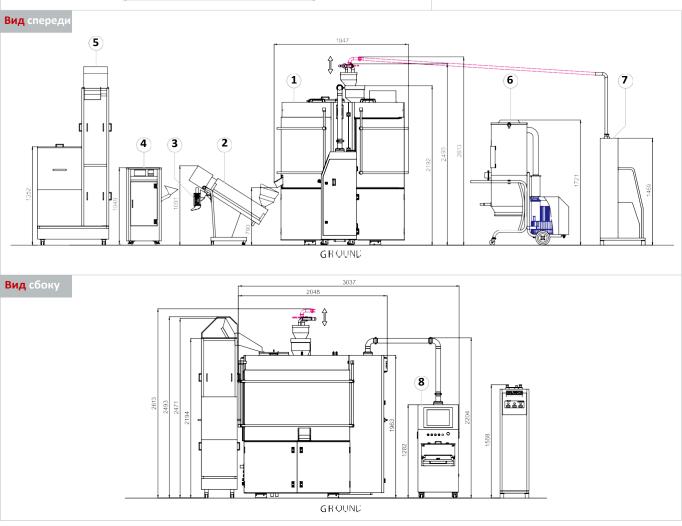
18 | Автоматическая капсулонаполняющая машина

Габаритные размеры с чертежом

НМІ Тип SF-120N/135N/150N



- 1 Основная машина
- 2 Полировщик капсул (опция)
- (3) Сортировщик капсул (опция)
- 4 Узел автом. пробоотбора (опция)
- 5 Авт. машина загрузки капсул (опция)
- 6 Пылесборник (опция)
- 7 Авт. маш. загрузки порошка (опция)
- 8 Блок управления (НМІ)



Опциональные устройства



Автоматическая машина полировки и сортировки капсул

Данная машина удаляет пыль с наполненных и выгруженных капсул, после чего полирует их. Она легко очищается, разбирается и собирается в виду того, что демонтаж щетки, вала и устройств поддержки — довольно легкая процедура. Сортировщик капсул — это устройство разделения капсул при помощи вакуумного давления основной машины, которые не были наполнены порошком. Данные капсулы хранятся в отдельном контейнере.

Описание	DCP-480		
Макс. производит. (капс/час)	480,000		
Мощность осн. двигателя (кВт)	0.18		
Электропитание	220 / 380 / 400 / 415 / 440 В, 50 / 60 Гц, 3 фазы		
Габаритные размеры (мм)	Ш 1,160 X Д 450 X В 1,500		
Масса (кг)	60		



Система автоматической загрузки капсул

Система, которая автоматически подает капсулы в бункер при помощи машины загрузки. Машина управляется по средствам датчика уровня, установленного в бункере.

SCL-100		
200,000		
150,000		
220 В, 50 / 60 Гц		
Ш 1,000 X Д 550 X В 2,500		
150		
6 кг/см ²		



Система автоматической загрузки порошка

Система функционирует при помощи вакуума с датчиком и автоматически загружает порошок в бункер. Система использует вакуумный выталкиватель низкого давления. Пользователь может выбрать автоматический и ручной режим работы машины.

Машина легко очищается.

SPL-100		
220 В, 50 / 60 Гц		
220 B		
Ш 400 X Д 630 X В 2,500		
150		
6 кг/см ²		

Опциональные утсройтва



Машина автоматического пробоотбора капсул

Данная машина автоматически контролирует массу определенного количества наполненных капсул в течении определенного промежутка времени. Машина управляется при помощи сенсорного экрана.

Значения измерений отображаются на экране и распечатываются в реальном времени. Более того, пользователь может распечатать не только значение массы капсулы, но и значения количества порошка для наполнения, индивидуальное отклонение и среднее отклонение при помощи термального принтера.

Description	SSM			
Электропитание	220 В, 50 / 60 Гц			
Источник управления	220 B			
Габаритные размеры (мм)	Ш 500 X Д 625 X В 1.070			
Линейный привод и контроллер	CS-01 и MFC-3			
Масса (кг)	100			
Потребление сжатого воздуха	4 кг/см ²			



Пылесборник

Машина подключается к основной системе и обеспечивает удаление пыли внутри капсулонаполняющей машины.
Также машина удаляет пыль с капсул.

Описание		Модель				
		OVC-5B	OVC-15B	OVC-22B	OVC-37B	OVC-55B
Мощность (л.с.) (кВт)		1 (0.75)	2 (1.5)	3 (2.2)	5 (3.7)	7.5 (5.5)
Макс. поток	60 Гц	2.1	4.4	5.2	6.5	6.6
воздуха (м3/мин)	50 Гц	1.9	3.5	4.1	5.5	5.6
Макс. вакуум (мм в/с ±10%)	60 Гц	1,700	2,050	2,200	2,800	3,200
	50 Гц	1,300	1,480	1,632	2,000	2,500
	Ø/□	Ø100	Ø100	Ø100	□ 300	□ 300
Размер фильтра	Длина	450	450	600	400	450
	шт	6	6	6	9	9
Зона фильтрации (г	и 2)	0.84	0.95	1.1	2.3	2.6
Производительнос	гь (л)	20	20	20	40	55
	Ш	420	560	560	700	700
Габаритные	Д	1,050	1,050	1,050	1,300	1,400
размеры (мм)	В	1,100	1,200	1,300	1,300	1,400
Масса (кг)		80	83	98	160	172



Система автоматического разделения капсул

Наполненные капсулы ориентируются в канал при помощи питателя, который открывается и закрывается при помощи двигателя. Боковой толкатель выталкивает капсулы из канала. Во время этого процесса, крышечка и тело капсулы разделяются при помощи резца, установленного на канале.

- Машина разделяет капсулы и извлекает порошок
- Двойная разделительная крышка для удобного технического обслуживания
- Внутренне отделение разделяет секции машины

Описание	CS-30		
Макс. производит. (капс/час)	25,000		
Вращение (в мин)	84		
Размер капсул	#00~#4 / #000, #5 (Опция)		
Электропитание	220 / 380 / 400 / 415 / 440 В, 50 / 60Гц		
Мощность осн. двигателя (кВт)	0.15		
Габаритные размеры (мм)	Ш 576 X Д 688 X В 1,572		
Масса (кг)	60		



Устройство контроля массы капсулы

Наилучшее решение для максимальной точности

Новая компактная система контроля массы капсулы производства компании Sejong Pharmatech проста в обслуживании и позволяет легко контролировать массу капсулы.

Благодаря использованию серводвигателя, удалось обеспечить более четкий контроль и плавную работу машины, а также подключить машину к узлу выгрузки капсул.

Более того специальная конструкция машины позволяет быстро и беспроблемно заменить форматные части, что позволяет значительно сократить время простоя оборудования.

Функция "измерения массы" позволяет проводить замеры даже при высокой скорости работы в 100 об/мин, что позволяет четко разделять бракованные и хорошие капсулы, которые далее направляются на выгрузку или хранение.

Все данные касательно проведенных измерений автоматически сохраняются при помощи системы HMI (пользователь может легко проверить их при помощи сенсорного экрана).

Устройство контроля массы капсулы

КОНСТРУКЦИЯ



Небольшие продукты

Система беспроблемно может осуществлять контроль небольших и легких продуктов, если продукт произведен согласно требованиям GMP. Устройство подачи капсул выполнено из нержавеющей стали. Более того, благодаря быстрой проверке всех производственных данных, Вы можете легко управлять и контролировать ваше производство, что позволит Вам увеличить го эффективность.

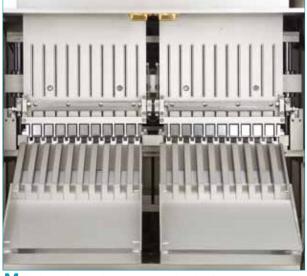


Система НМІ

Благодаря сигнальной лампе, которая установлена на передней части машины, Вы всегда будете проинформированы в случае возникновения какихлибо проблем с ключевыми показателями работы машины и сможете быстро их устранить. Экран истории взвешивания отображает нулевую точку калибровки датчика нагрузки, а также массы только что измеренных капсул на каждой линии.

Экран для отслеживания отображает количество измеренных капсул в каждой линии и в тоже время данные в виде графиков. Также у Вас есть возможность настроить диапазон измерений массы.

Рабочий экран позволяет Вам настроить всю информацию касательно работы машины.



Механизм подачи и передвижения капсул

Механизм управляется при помощи серводвигателя, что обеспечивает точное функционирование и контроль за работой системы. Благодаря прямой передаче движения, выполняется постоянная и точная подача и выгрузка капсул.

Благодаря специальной конструкции замена форматных частей системы занимает не более 5 минут.

Пользователь легко может проверить уровень оставшихся капсул в бункере.



Емкость для отбракованных капсул

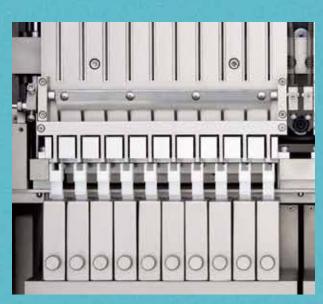
В то время как хорошие капсулы, которые попадают под диапазон, установленный пользователем, выгружаются, отбракованные капсулы отделяются и выгружаются в специальную емкость для хранения.

Новая капсулонаполняющая машина оснащается емкостью с большим смотровым окном, что позволяет пользователю контролировать уровень отбракованных капсул.



Узел проверки массы и выгрузки

Датчик, нагрузки, установленный внутри основной машины, проводит измерения массы капсул, которые попадают через направляющую, и в зависимости от полученных данных машина проводит выгрузку нормальных капсул при помощи выгрузочного желоба и отбраковывает плохие капсулы при помощи специального цилиндра.

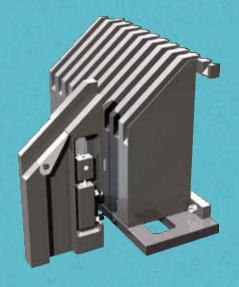


Датчик нагрузки

Благодаря тому, что основная машина и база датчика нагрузки разделены, вибрация, создаваемая при работе машины, никоим образом не влияет на датчик нагрузки. Как результат не создается никакого внешнего влияния на проведение измерений массы капсулы, что позволяет проводить более четкие измерения. Конструкция датчика нагрузки позволяет быстро и легко демонтировать и монтировать его, а также проводить ремонтные работы и работы по техническому обслуживанию.

Устройство контроля массы капсулы

КОНСТРУКЦИЯ



Устройство блока выгрузки капсул

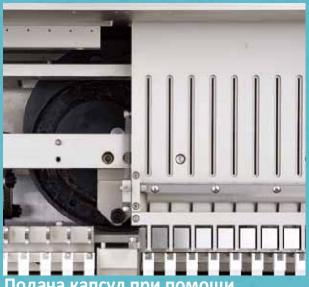
Конструкция блока узла выгрузки капсул позволяет беспроблемно проводить его демонтаж, монтаж и очистку, в виду того, что все узлы блока четко разделены.



Бункер для капсул повышенной вместительности

Благодаря увеличению объема бункера для хранения капсул, удалось добиться повышения количества хранимых капсул.

Для машины SWC-150, количество капсул №1, которые могут храниться в бункере, составляет более чем 100,000. Широкое смотровое окно позволит Вам легко и быстро проверить наличие капсул внутри бункера.



Подача капсул при помощи

нагнетателя

Если капсулы обездвижены и не подаются на питатель, нагнетатель принудительно обеспечит их перемещение в верхнюю часть питателя.

Нагнетатель запускается на каждой линии в случае, если датчик нагрузки сработал три раза и не были проведены измерения массы капсулы.



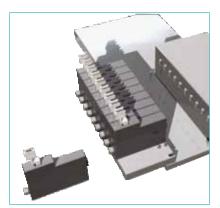
Датчик нагрузки в сборе

Конструкция датчика нагрузки позволяет легко и быстро проводить его демонтаж, монтаж и очистку в виду того ,что все узлы датчика четко разделены.



Разделение при помощи акриловых дверей

Акриловые двери разделяют секцию после открытия и закрытии с обеих сторон. Они позволяют проводить более удобный демонтаж, монтаж и техническое обслуживание компонентов в виду того, что исключается влияние внешних факторов.



Использование шплинта для собранных частей

Все собранные части, которые соединяются вместе, оснащены блокировочными шплинтами, которые используются при демонтаже и монтаже.



Использование стандартизированных болтов и минимизация количества выпирающих болтов

Благодаря использованию стандартизированных болтов, удалось уменьшить количество инструментов, необходимых для проведения демонтажа/монтажа и повысить эффективность проведения данных работ.

Сенсорный экран



История взвешивания

Экран истории взвешивания отображает нулевую точку калибровки датчика нагрузки, а также массы только что измеренных капсул на каждой линии.



Отслеживание

Экран для отслеживания отображает количество измеренных капсул в каждой линии и в тоже время данные в виде графиков. Также у Вас есть возможность настроить диапазон измерений массы.



Работа системы

Рабочий экран позволяет произвести настройки всей информации касательно работы машины (кол-во об/мин, кол-во произв. продуктов, запуск опций и т.д.)



Функция управления производством

Данный экран отображает все необходимые параметры и системное окружение для производства, а также позволяет устанавливать имя пользователя, серийный номер производителя, режим нанесения покрытия на продукт, вводить, сохранять и распечатывать данные о продукте.



Функция оповещения о безопасности

Данный экран дает возможность пользователю проверить определенную часть системы во время процесса наполнения в случае возникновения проблемы.

Также на экран выводятся возможные варианты решениях возникших проблем



Функция предоставления отчетов

Данная функция дает возможность пользователю проверить различную информацию о производственных показателях, серийных номерах и т.д.

Технические спецификации



SWC-75/150

	Мод	ель			
Описание	SWC-75	SWC-150			
Диапазон массы	От 20 до 1,800 мг				
Доступный размер капсул	#000, #00, #0el,	#0, #1, #2, #3, #4, #5			
Точность измерений	±2 Mr				
Макс. произв. (капс/час)	60,000 120,000				
Отбраковка	двунаправленная (прошла/ не прошла)				
Функция оповещения	Если капсулы в бункере отсутствуют, основной двигатель остановит машину и прозвучит звуковая сигнализация. В случае, если с датчиком возникли проблемы или застряли капсулы в желобе, будет остановлена только та линия (пока не будут приняты соответствующие меры), на которой возникла проблема.				
Температура окр. среды (°C)	15°C∼ 25°C (изменение рабочей температуры в пределах 1°C /час)				
Потребление сжатого воздуха	6 кг/см2, 25 л/мин 6 кг/см2, 50 л/мин				
Электропитание	200 / 220 / 380 / 400 / 415 / 440 / 480 В, 50 / 60 Гц, 3 фазы				
Габаритные размеры (мм)	Ш:750 , Д:500 , B:1,500				
Масса (кг)	600 800				

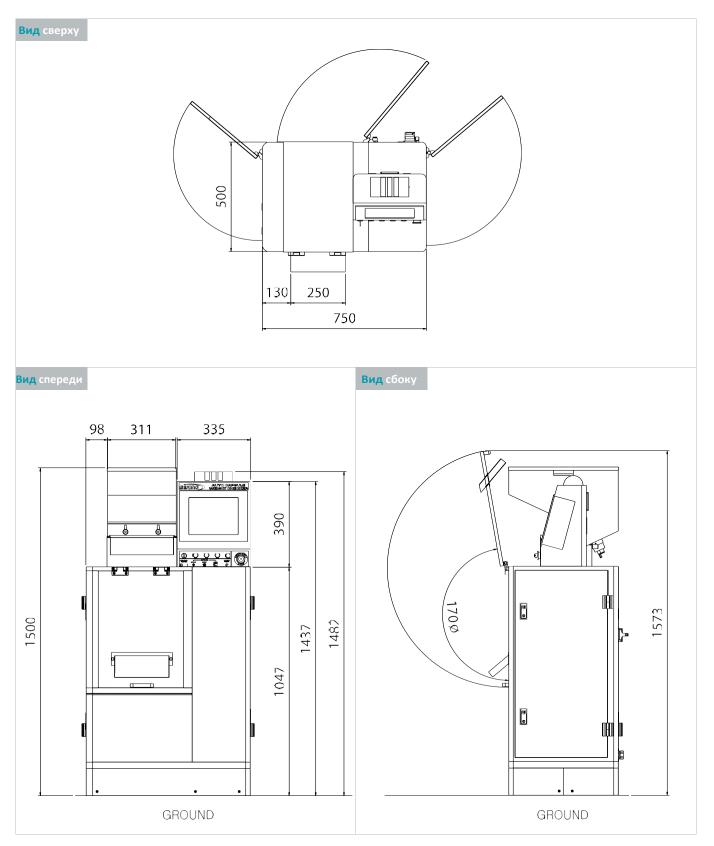
- 💥 Показатель производительности будет слегка варьироваться в зависимости от характеристик материала и спецификаций порошка, пеллет и таблеток.
- Вышеуказанные спецификации могут изменяться без предварительного предупреждения.
- ж Точность зависит от условий использования машины

ж Информация, указанная выше, может изменяться без предварительного предупреждения.

Устройство контроля массы капсулы

Габаритные размеры с чертежом

Стандартный (HMI) **тип**swc-75



Стандартный (HMI) тип swc-150

